

AVANT[®]

BI05/BI55/B230

**Hydraulhammare
Instruktionsbok**



INNEHÅLLSFÖRTECKNING

DRIFT	3
1. FÖRORD	4
1.1 VIKTIG SÄKERHETSINFORMATION	4
1.2 GARANTI.....	5
1.3 ORDER FÖR RESERVDELAR	5
2. MASKINNUMMER	6
2. MODELL- OCH SERIENUMMER	6
3. INTRODUKTION	7
3.1 ÖVERSIKT	7
3.2 UPPACKNING.....	7
3.3 INSTRUKTIONER FÖR LYFTNING	7
3.4 HUVUDDDELAR	9
4. SÄKERHET	10
4.1 ALLMÄN SÄKERHET	10
4.2 SÄKERHETSANVISNINGAR	10
5. DRIFT	18
5.1 DRIFTSANVISNINGAR	18
5.2 DAGLIG DRIFT	19
5.3 MONTERING OCH DEMONTERING AV HAMMARE.....	24
5.4 FÖRFLYTTNING	25
5.5 SPECIELLA ARBETSFÖRHÅLLANDEN.....	25
5.6 FÖRVARING	26
SMÖRJNING	27
1. SMÖRJNING AV HAMMARENS SPETT.....	28
1.1 REKOMMENDERADE SMÖRJMEDEL.....	28
1.2 MANUELL SMÖRJNING	28
2. HYDRAULOLJA FÖR BASMASKINEN.....	30
2.1 KRAV PÅ HYDRAULOLJA	30
2.2 HYDRAULOLJEKYLARE.....	32
UNDERHÅLL	33
1. RUTINUNDERHÅLL	34
1.1 ÖVERSIKT	34
1.2 INSPEKTION OCH UNDERHÅLL SOM GÖRS AV FÖRAREN	34
1.3 INSPEKTION OCH UNDERHÅLL DÄR LEVERANTÖREN BÖR ANLITAS	35
1.4 UNDERHÅLLSINTERVALLER FÖR SPECIELLA TILLÄMPNINGAR.....	35
1.5 ÖVRIGA UNDERHÅLLSRUTINER.....	36
2. BYTE AV SPETTET	37
3. SPETTBUSSNING	39
4. FELSÖKNING.....	41
4.1 HAMMAREN STARTAR INTE	41
4.2 HAMMARENS FUNKTION OJÄMN MEN SLAGET HAR FULL STYRKA	42
4.3 HAMMAREN FUNGERAR DÅLIGT OCH SLAGET HAR INGEN KRAFT	42
4.4 SLAGFREKVENSEN MINSKAR	43
4.5 HAMMAREN STANNAR INTE ELLER DET FINNS EFTERGÅNG.....	43
4.6 OLJAN ÖVERHETTAR	44
4.7 UPPREPAD VERKTYGSSKADA.....	44
4.8 YTTERLIGARE HJÄLP	45
SPECIFIKATIONER	47
1. HAMMARENS SPECIFIKATIONER.....	48
1.2 HUVUDDIMENSIONER	49
2. SPETTSSPECIFIKATIONER.....	50
EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE	51

DRIFT

1.FÖRORD

1.1 VIKTIG SÄKERHETSINFORMATION

Grundläggande säkerhetsåtgärder beskrivs i avsnittet "Säkerhet" i bruksanvisningen och i de avsnitt där farliga manövrar beskrivs. Varningsdekaler finns på maskinen som vägledning och för att identifiera speciella risker som kan orsaka skada eller livsfarlig skada till dig själv eller annan person om anvisningarna inte efterföljs. Dessa varningar är märkta med varningssymbolen i denna bruksanvisning och på maskinen.

För korrekt användning av hammaren måste du också vara kompetent att använda Avant lastaren som hammaren är monterad på. Om så ej är fallet, skall du inte montera eller använda den. Avant hammare är ett kraftfullt redskap. Om den används på fel sätt kan den förorsaka skador.

Lär dig att använda hammaren i lugn och ro. Ta den tid som behövs och viktigast av allt, gör det på ett säkert sätt. Gissa inte. Om det är något du inte förstår, fråga återförsäljaren. Han står gärna till tjänst.

Felaktig drift, smörjning eller underhåll av hammaren kan utgöra en fara och resultera i personskada.

Använd inte hammaren innan du läst och förstått instruktionerna i denna bruksanvisning.

Utför inte smörjning eller underhåll på hammaren innan du läst och förstått instruktionerna i denna bruksanvisning.

1.2 GARANTI

En fullständig garantireklamation för en tillsats till hydraulisk demoleringsutrustning innehåller minst följande information.

- Modell- och serienummer
- Bärarmodell
- Installation: Oljeflöde, arbetstryck och returledningens tryck om kända
- Drifttimmar och servicehistoria
- Användning

Med denna information tillgänglig är det enkelt att hantera garantikravet korrekt och snabbt.

INSPEKTION AV INSTALLATIONEN

Installationen måste inspekteras efter det att produkten monterats på basmaskinen. Under inspektionen kontrolleras att särskilda specifikationer (driftstryck, oljeflöde, m.m.) ligger inom angivna gränsvärden. See "Hammarens specifikationer" på sida 48.

1.4 ORDER FÖR RESERVDELAR

Vid behov av reservdelar eller information rörande underhåll av utrustningen, kontakta Avants återförsäljare. Exakta order garanterar snabb leverans.

Nödvändig information:

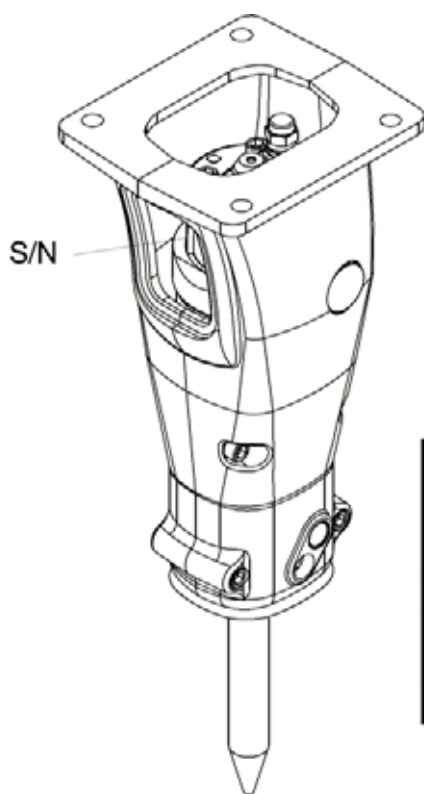
1. Kundens namn, kontaktperson
2. Ordernummer (om tillgängligt)
3. Leveransadress
4. Leveranssätt (flygpost, osv.)
5. Önskat leveransdatum
6. Adress för faktura
7. Produktens modell och serienummer
8. Namn, nummer och antal av reservdelar

2. MASKINNUMMER

2.1 MODELL- OCH SERIENUMMER

Hammarens serienummer är instansat på manteln. Modell- och serienumret anges även på CE-märkningen. Kontrollera att modellnumret motsvarar det som anges på omslaget av denna bruksanvisning.

Det är viktigt att ange korrekt serienummer för redskapet vid reparation eller vid beställning av reservdelar. Angivande av serienumret är det enda sättet att korrekt underhålla och beställa reservdelar för en viss produkt.



CE AVANT AVANT TECNO OY Ylötie 1, FIN-33470 Ylöjärvi, Finland			
MODEL			
SERIAL N°	WEIGHT kg		
MANUFACTURED DATE			
WF	l/min	WP	bar

MANUFACTURED by Sandvik Mining and Construction Oy,
P.O.Box 165, FI-15101 Lahti, Finland

A010006

3. INTRODUKTION

3.1 ÖVERSIKT

Produkten är en hydrauliskt manövrerad brytare. Den kan användas med en basmaskin som uppfyller fordringarna på mekanisk installation och hydraulik. Redskapets funktionsprincip är att en stålkolv upprepade gånger lyfts och drivs ned på det utbytbara brytspettet.

Ingen extra tryckackumulator behövs eftersom den interna tryckackumulatortorn absorberar hydraulvätskans trycktoppar. Hammarens slagenergi är konstant och oberoende av basmaskinens hydraulsystem.

3.2 UPPACKNING

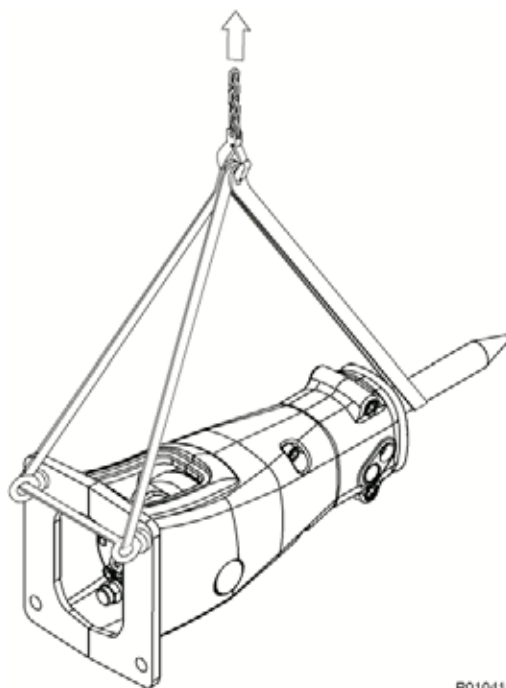
Avlägsna alla stålband från förpackningen. Öppna förpackningen och tag bort all plast som täcker produkten.

Kontrollera att produkten är i god kondition och att den ej visar tecken på skador. Kontrollera att alla beställda delar och tillbehör medföljer produkten. Vissa alternativa tillbehör kan tillhandahållas av återförsäljaren, t.ex. installationsatser inklusive slangar och monteringsfästen.

3.3 INSTRUKTIONER FÖR LYFTNING

Använd en lyftanordning för komponenter som väger 23 kg eller mer för att undvika ryggsador. Försäkra dig om att alla kedjor, krokar och slingor osv. är i gott skick och dimensionerade för vikten i fråga. Försäkra dig om att krokarna placeras korrekt. Lyftöglor får ej sidobelastas under lyft. Använd inte hammarens spett för att lyfta föremål.

Lyftanordningarna måste vara dimensionerade för att säkert kunna uppbära produktens arbetsvikt. See "Hammarens specifikationer" on page 48. Placera kedjorna eller slingorna enligt illustrationen för lyft av produkten.



R010415

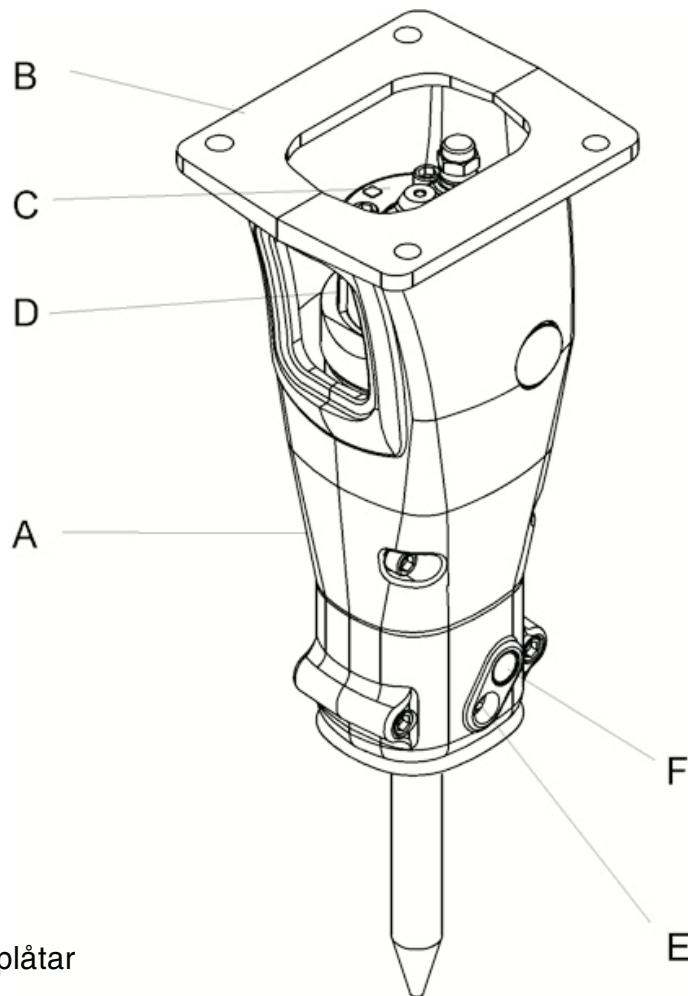
SÄKERHETSINSTRUKTIONER FÖR LYFTNING

Nedan finns några allmänna säkerhetsinstruktioner för lyftåtgärder. Utöver detta, måste de lokala och nationella standarder för maskiner och lyftutrustning alltid följas strikt. Observera att listan nedan inte är fullständig, man ska alltid säkerställa att den metod man väljer är säker både för din och andras skull.

- Lyft inte lasten över andra personer. Ingen får finnas under den upplyfta lasten.
- Lyft aldrig personer och åk aldrig på den upplyfta lasten.
- Håll undan alla personer från lyftområdet.
- Undvik att dra lasten i sidled. Se till att ta upp slacket långsamt. Starta och stoppa försiktigt.
- Lyft lasten några centimeter och kontrollera den innan den lyfts vidare. Se till att lasten är välbalanserad. Kontrollera om det finns lösa delar.
- Lämna aldrig upplyft last utan tillsyn. Upprätthåll hela tiden kontroll över lasten.
- Lyft aldrig lasten över den angivna kapaciteten (se produktens arbets- vikt på specifikationssidan).
- Kontrollera all lyftutrustning innan den används. Använd inte vriden eller skadad lyftutrustning. Skydda lyftutrustningen mot skarpa kanter.
- Följ alla lokala säkerhetsinstruktioner.

3.4 HUVUDELAR

Hammarens huvuddelar visas nedan.



R010416

- A. Sidoplåtar
- B. Monteringsfläns
- C. Hammarmekanism
- D. Slangkopplingar
- E. Smörjnippel
- F. Mekanism och mekanism för fasthållning av spettbusning

4. SÄKERHET

4.1 ALLMÄN SÄKERHET

All mekanisk utrustning kan utgöra en fara om den används utan omdöme och korrekt underhåll. De flesta olyckor, vid drift eller underhåll av maskinen, orsakas av underlåtenhet att iakttaga grundläggande säkerhetsföreskrifter och varsamhet. En olycka kan ofta undvikas genom kunskap om potentiellt farliga situationer innan en olycka inträffar.

Eftersom det är omöjligt att förutse varje möjlig situation som kan utgöra en fara, täcker ej varningarna i denna bruksanvisning och på maskinen inte alla tänkbara faror. Om en procedur, spett eller arbetsmetod, som inte uttryckligen rekommenderats av tillverkaren används, ska du själv försäkra dig om att den är säker för dig och andra personer. Du skall också försäkra dig om att utrustningen inte skadas eller kan utgöra en fara, oavsett vilken metod du väljer vid drift eller underhåll.

Säkerhet är inte enbart en fråga om att reagera på varningar. Hela tiden när du arbetar med utrustningen bör du tänka på vilka faror som kan uppstå och hur du bör undvika dem. Använd inte produkten förrän du är säker på att du kan hantera den. Starta inte ett arbete förrän du är säker på att du och de som befinner sig i närheten är säkra.



Varning! Läs följande varningsmeddelanden noga. De beskriver olika faror och hur du undviker dem. Om rätt säkerhetsåtgärder inte vidtas kan du och andra personer allvarligt skadas.

4.2 SÄKERHETSANVISNINGAR

BRUKSANVISNINGAR

Läs bruksanvisningen innan produkten installeras, används eller underhålls. Om du är osäker på något bör du be arbetsgivaren eller återförsäljaren att förklara det. Håll bruksanvisningen ren och i god kondition.

Tillhörande säkerhetsetikett på hammaren och texten på etiketten visas nedan.

"FARA OM INSTRUKTIONER IGNORERAS

Felaktiga hanteringsmetoder kan leda till dödsfall eller allvarlig skada. Läs och följ instruktionerna i användarmanualen."



OMDÖME OCH UPPMÄRKSAMHET

Hela tiden när du arbetar med utrustningen bör du visa omdöme och vara uppmärksam. Var alltid uppmärksam på risker. Risken för allvarliga och t.o.m. livsfarliga skador ökar om du är påverkad av någon drog/medicin eller alkohol.

KLÄDSEL

För att undvika skador ska du använda korrekt klädsel. Lösa kläder kan fastna i maskineriet. Bär skyddskläder som är lämpliga för ändamålet.

Till exempel: Skyddshjälm, skyddsskor, väl passande overall, hörselskydd och skyddshandskar. Byxa- och ärmuppslag ska ej vara öppna. Bär inte slips eller halsduk. Långt hår måste stoppas in under mössa el. dyl.

TRÄNING

Du och andra kan förolyckas eller skadas om du utför obekanta manövrar utan att öva dem först. Träna på en fri yta utanför arbetsplatsen.

Håll andra borta från platsen. Utför inga nya manövrar innan du är säker på att de kan utföras säkert.

FÖRESKRIFTER OCH LAGAR

Följ alla lagar, arbetsplats- och lokala föreskrifter som gäller dig och utrustningen.

KOMMUNIKATION

Dålig kommunikation kan orsaka olyckor. Håll närvarande personer informerade om vad du planerar att göra. Om du ska arbeta tillsammans med andra, försäkra dig om att de förstår de hand signaler du använder.

Arbetsplatser kan vara bullriga. Lita inte på röstkommunikation.

ARBETSPLATS

Arbetsplatser kan vara farliga. Inspektera platsen innan arbete påbörjas. Kontrollera för gropar, lös mark, dolda stenblock etc. Kontrollera förekomsten av rörledningar (gas, vatten, el osv.). Markera positionerna för rör och kablar under jord om du ska bryta upp marken.

Dåligt sikt kan orsaka olyckor och skador. Se till att sikten och belysningen på arbetsområdet är tillräckliga.

VALLAR OCH UTGRÄVNINGAR

Upplagda vallar och utgrävningar kan rasa. Arbeta inte för nära vallar och utgrävningar om det föreligger risk för ras.

SÄKERHETSAVSPÄRRNINGAR

Obevakad utrustning kan utgöra en fara. Sätt upp avspärrningar runt utrustningen för att hålla obehöriga borta.

LUFTBURNA FÖRORENINGAR

Tillhörande säkerhetsetikett på hammaren och texten på etiketten visas nedan.

"FARA FÖR DAMM

Inandning av damm orsakar dödsfall eller allvarlig skada. Använd alltid godkänt andningsskydd."

Luftburna föroreningar är mikroskopiska partiklar, som är skadliga för din hälsa om du andas in dem. Luftburna föroreningar på byggplatser kan vara till exempel kiseldamm, oljeångor eller dieselutsläppspartiklar, synliga eller osynliga. Särskilt där rivningsarbeten utförs kan det finnas farliga substanser, såsom asbest eller blyfärger eller andra kemiska substanser.

Luftburna föroreningar kan ha omedelbar verkan om substansen är giftig. Den största faran med luftburna föroreningar ligger i långvarig exponering, när partiklarna andas in men inte förs bort från lungorna. Sjukdomen kallas till exempel silikos, asbestos eller annat och leder till dödsfall eller allvarliga skador.

För att skydda dig mot luftburna föroreningar måste du alltid hålla grävmaskinsdörrar och fönster stängda vid drift. Grävmaskiner med trycksatta hytter ska användas vid drift av hammare. Korrekt underhåll av grävmaskinens friskluftfilter är av avgörande betydelse. I de fall det inte finns trycksatta hytter att tillgå måste korrekta andningsskydd användas.



Avbryt arbetet när det finns åskådare i det område där de luftburna föroreningarna förekommer och se till att de har korrekta andningsskydd. Andningsskydd är lika viktiga för åskådare som hjälmar. Andningsskydd för både operatör och åskådare skall vara godkända av andningsskyddstillverkaren för användningsområdet i fråga. Det är avgörande att andningsskydden skyddar mot de små dammpartiklar som orsakar silikos och som kan orsaka andra allvarliga lungsjukdomar. Använd inte utrustningen förrän du är säker på att andningsskydden arbetar korrekt. Detta innebär att det måste kontrolleras att andningsskyddet är rent, att dess filter har bytts och att det i övriga avseenden skyddar på avsett sätt.

Kontrollera alltid att dammet har avlägsnats från dina skor och kläder när du går av skiftet. De minsta dammpartiklarna är de som gör mest skada. De kan vara så fina att du inte kan se dem. Kom ihåg att du **MÅSTE** skydda både dig själv och åskådare mot riskerna med att andas in damm.

Följ alltid gällande lagar och bestämmelser för luftburna föroreningar i arbetsmiljön.

VARNING FÖR SPLITTER

Säkerhetsetiketten på hammaren visas nedan. "FARA FÖR FLYGANDE FÖREMÅL Fragment kan flyga upp till 40 m (130 fot) och orsaka dödsfall eller allvarlig skada. Avbryt drift när en person kommer in i farozonen. Bär godkänd personlig skyddsutrustning."

Skydda dig själv och omgivningen för omkringflygande splitter. Kör inte produkten eller basmaskinen om någon befinner sig för nära utrustningen.

Den europeiska standarden EN 474-1 avseende Maskinsäkerhet Anläggningsmaskiner kräver att föraren har ett fullgott skydd som säkerhetsglas, gällerskydd eller likvärdigt skydd.

Håll kabindörrarna och -fönstren stängda när maskinen är i arbete. Användning av fönstergaller rekommenderas för att skydda fönstren mot flygande stenbitar.

VARNING FÖR HÖG LJUDNIVÅ

Hammaren ger upphov till en hög bullernivå vid drift. Använd alltid hörselskydd för att undvika personlig skada.

Säkerhetsetiketten på hammaren visas nedan. "FARA FÖR BULLER Utdragen exponering för buller över 80 dB(A) orsakar hörselskada. Använd godkänt hörselskydd."



R010350



R010351

HAMMARENS PRESTANDA

Användning av utrustningen som överskrider dess specificerade konstruktionsvärden kan orsaka skador. Överbelastning kan skada hammaren. Se "Hammarens specifikationer" on page 48.

Försök inte att öka hammarens prestanda genom att göra ej godkända modifieringar.

HYDRAULVÄTSKA

Fina strålar av hydraulvätska under högt tryck kan penetrera huden. Använd inte fingrarna för att kontrollera läckage av hydraulvätska. Håll inte ansiktet för nära misstänkta läckor. Håll en bit papp nära misstänkta läckor och inspektera därefter pappen för hydraulvätska. Om hydraulvätska penetrerar huden, sök omedelbart läkarhjälp.

Het hydraulvätska kan orsaka allvarliga skador.

HYDRAULSLANGAR OCH KOPPLINGAR

Kontrollera att alla hydrauliska komponenter tål det maxtryck och de mekaniska påfrestningar driften orsakar. Kontakta din återförsäljare för närmare instruktioner.

BRANDFARA

De flesta hydraulvätskor är lättantändliga och kan antändas vid kontakt med en het yta. Spill inte hydraulvätska på heta ytor.

Arbete i vissa material kan leda till att gnistor och hett splinter flyger omkring. Dessa kan antända lättantändliga material i omgivningen.

Se till att en lämplig eldsläckare finns till hands.

HYDRAULTRYCK

Hydraulvätska under tryck kan skada dig. Innan till- eller frånkoppling av hydraulslangar utförs, stäng av basmaskinens motor och använd hydraulikens manöverdon för att frigöra trycket i slangarna och vänta i tio (10) minuter. Vid utrustningens drift, håll personer borta från hydraulslangarna.

Även om utrustningen är frånkopplad från basmaskinen kan det finnas olja under tryck i utrustningen. Var uppmärksam på eventuellt luftslag vid smörjning eller montering och demontering av spett. See "Byte av spettet" on page 37.

TRYCKACKUMULATORER

Säkerhetsetiketten på eller intill ackumulatorn visas nedan. "FARA MED HÖGTRYCK
Inkorrekt hantering en trycksatt ackumulator orsakar dödsfall eller allvarlig skada.

Läs verkstadsmanualen före nedmontering.
Frigör trycket före nedmontering.
Ladda endast om med kvävgas (N₂)."

Hammaren har en eller två tryckackumulatörer beroende på modellen. Ackumulatörerna är under tryck även när det inte finns något hydrauliskt tryck till hammaren. Försök att demontera ackumulatörerna utan att först släppa ut trycket kan orsaka personskada eller dödsfall. Försök inte demontera tryckackumulatörerna, kontakta först Avants återförsäljare.



LYFTUTRUSTNING

Du kan skadas om du använder en bristfällig lyftanordning. Försäkra dig om att lyftanordningen är i fullgott skick. Se till att lyftutrustningen uppfyller alla lokala regler och är lämplig för jobbet. Försäkra dig om att lyftanordningen är tillräckligt kraftig för lyftet och att du vet hur den används.

Använd inte produkten för lyft. See "Instruktioner för lyftning" on page 7. Kontakta återförsäljaren för basmaskinen rörande lyft med denna.

RESERVDELAR

Använd endast originaldelar och -verktyg. Använd endast originalspett med hydraulhammare. Användning av andra märkesspett kan skada hammaren.

HAMMARENS KONDITION

Bristfällig hammare kan skada dig eller andra. Använd ej en hammare som är bristfällig eller saknar delar.

Försäkra dig om att procedurerna för underhåll i denna bruksanvisning har utförts innan utrustningen används.

REPARATION OCH UNDERHÅLL

Försök inte reparera eller göra underhåll som du inte förstår.

MODIFIERINGAR OCH SVETSNING

Icke godkända modifieringar kan orsaka skada på person eller utrustning. Kontakta din Avant-återförsäljare för råd rörande modifieringar av utrustningen. Om svetsning av hammaren ska göras när den är monterad på basmaskinen ska basmaskinens batteri och generator frånkopplas. Observera att svetsning av hammarens spett gör dem oanvändbara och ogiltigförklarar garantin.

METALLFLISOR

Du kan skadas av metallsplitter när du slår in sprintar, tappar eller stift av metall. Använd en mjuk hammare eller dorn för att slå in eller ut metalltappar, t.ex. axeltappar. Bär alltid skyddsglasögon.

ETIKETTER PÅ PRODUKTEN

Säkerhetsetiketterna informerar om följande fyra saker:

- Riskens allvarlighetsnivå (dvs. signalordet "FARA" eller "VARNING").
- Farans art (dvs. typen av fara: högtryck, damm osv.).
- Följden av interaktion med faran.
- Hur man undviker faran.

Du måste ALLTID följa anvisningarna i säkerhetsmeddelandena och symbolerna på produktsäkerhetsetiketterna samt de anvisningar som anges i manualerna för att på så sätt undvika dödsfall eller allvarlig skada!

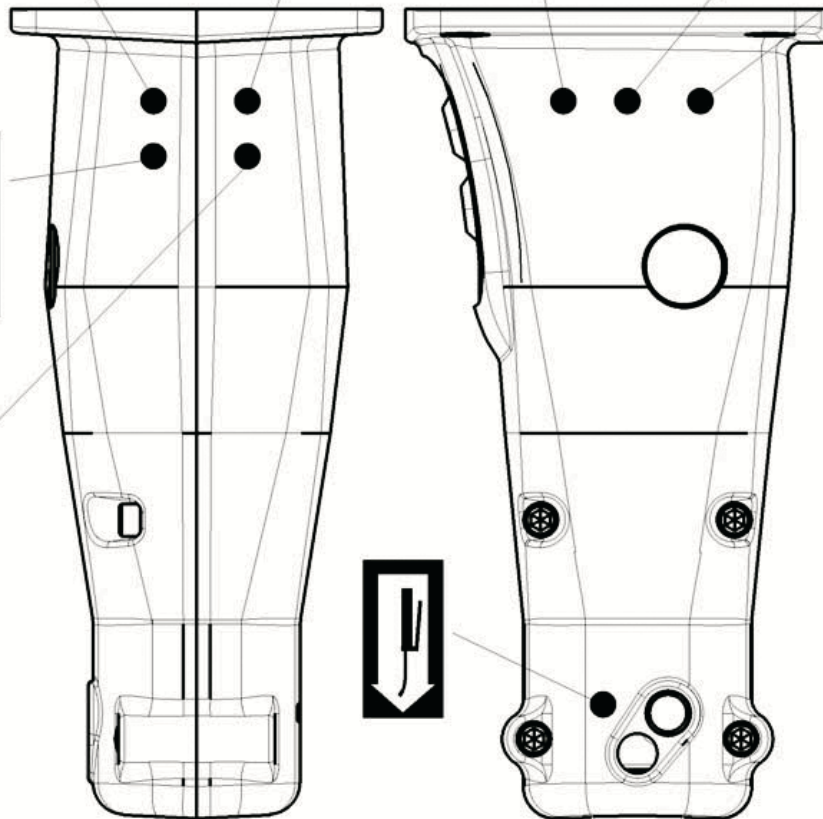
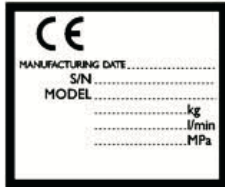
Håll alltid säkerhetsetiketterna rena och synliga. Kontrollera säkerhetsetiketternas tillstånd dagligen. Säkerhetsetiketter och -anvisningar som har förkommit, skadats, övermålat, lossnat eller inte uppfyller kraven för läslighet vid säkert läsavstånd måste ersättas innan man använder produkten.

Om det sitter en säkerhetsetikett på en del som ska bytas, sätt en ny säkerhetsetikett på utbytesdelen. Om denna manual finns på ditt språk ska säkerhetsetiketterna finnas på samma språk.

Det finns flera specifika säkerhetsetiketter på denna hammare. Bekanta dig med alla säkerhetsetiketter. Säkerhetsetiketternas placering visas nedan på bilden.

När du rengör säkerhetsetiketterna, använd duk, vatten och tvål. Använd inte lösningsmedel, bensin eller andra starka kemikalier för att rengöra säkerhetsetiketterna.

Lösningsmedel, bensin och starka kemikalier skulle kunna lösa upp limmet som håller fast säkerhetsetiketterna. Löses limmet upp faller säkerhetsetiketten av.



A010007

5. DRIFT

5.1 DRIFTSANVISNINGAR

REKOMMENDATION BETRÄFFANDE ANVÄNDNING

Hammaran är utformad för att bryta betong, gatubeläggningar eller asfalt, hård eller frusen mark. Den lämpar sig även för lätt skärpning, pallsprängning och komprimering. Den kan också användas för att bryta små och mjuka stenblock. Försäljaren ger gärna mer information.

DRIFTSFÖRHÅLLANDEN

Hydraulolja

Generellt kan oljan som är avsedd för fordonet användas med denna produkt. See "Krav på hydraulolja" on page 30.

Drifttemperatur

Temperaturområdet för drift är -20 °C till 80 °C. Om temperaturen understiger -20 °C, måste hammare och spett förvärmas innan de tas i bruk för att undvika skador på ackumulatormembran och spettet. Under drift förblir de tillräckligt varma.

Obs: Hydrauloljans temperatur måste övervakas. Hydrauloljans kvalitet och temperatur är viktig för rätt viskositet. See "Oljespecifikationer" on page 31.

Bullerdämpning

Drift av hammaren nära bostadsområden eller andra bullerkänsliga områden kan orsaka bullerstörning. För att undvika onödigt buller, följ dessa enkla regler:

1. Vid drift av hammaren, håll den i 90° mot objektet och se till att trycket på den är i linje med spettet.
2. Byt ut eller reparera alla slitna, skadade eller lösa delar. Detta är bra både för hammaren och för ljudnivån.

METODER FÖR BRYTNING

För att optimera hammarens livslängd bör särskild uppmärksamhet ägnas åt korrekt arbetsmetod och val av rätt spett för jobbet. Det finns två grundmetoder för att bryta med en hydraulisk hammare.

Inträngande brytning (eller kapning)

I denna typ av brytning används ett pik- eller mejselspett som går in i materialet. Denna metod är effektivast för mjuka, skiktade eller plastiska material med låg friktion. De mindre hamrarnas höga slagfrekvens gör dem idealiska för inträngande brytning.

Slagbrytning

Vid slagbrytning bryts materialet sönder av de starka mekaniska stötvågorna som överförs från spettet till materialet. Slagbrytning är effektivast för hårda, sköra material med hög friktion. Den höga slagenergin på de stora hamrarna gör dem idealiska för slagbrytning. Bästa möjliga energiöverföring mellan spett och objekt uppnås med ett trubbspett. Användning av mejselspett på hårda material medför att dess skarpa egg slits ner fort.

VAL AV SPETT***Mejsel- och pikspett***

- För sedimentära bergarter (t.ex. sandsten) och mjuka metamorfa bergarter som spettet kan tränga in.
- Betong.
- Skärpning och pallbrytning.

Det är viktigt att välja ett spett som är lämpligt för hammaren och själva tillämpningen. Val av spett beror på hammarmodell. See "Tool specifications" on page 56.

5.2 DAGLIG DRIFT



Varning! Skydda dig själv och omgivningen för omkringflygande splitter. Kör inte hammaren eller basmaskinen om någon befinner sig för nära hammaren.

Hammaren i standardutförande får ej användas under vatten. Om utrymmet där kolven slår till spettet fylls med vatten, skapas en stark tryckvåg och hammaren kan skadas.



Varning! För att undvika fallande föremål ska Produkten inte användas för att lyfta andra produkter. See "Instruktioner för lyftning" on page 9.

1. Anpassa motorns varvtal till rekommenderat värde för att erhålla rätt oljeflöde.
2. Betjäna försiktigt basmaskinens reglage så att hammaren och bommen placeras i brytningsläget. Snabba och ovarsamma rörelser med bommen kan resultera i skador på hammaren.



3. Pressa hammaren hårt mot objektet med basmaskinens bom. Bänd inte med hammaren med hjälp av bommen. Pressa inte för hårt eller löst med bommen. Rätt kraft erhålls när banden börjar lyfta från marken.

4. Placera spettet i 90 graders vinkel mot objektet. Undvik mindre ojämnheter på objektet som lätt kan brytas loss och orsaka antingen luftslag eller felaktig arbetsvinkel.



5. När vertikala strukturer demoleras (t.ex. tegelväggar) skall spettet placeras i 90 graders vinkel mot väggen.

6. Starta hammaren.

7. En säkerhetsskärm rekommenderas för att skydda operatören från flygande demoleringsmaterial. Håll kabindörrarna och -fönstren stängda när maskinen är i arbete.
8. Obs: Lyssna på ljudet från hammaren när du hamrar. Om ljudet blir tunnare och slaget mindre effektivt, är spettet inte korrekt inriktat mot objektet och/eller trycket på spettet är inte tillräckligt. Rikta in spettet och pressa det hårt mot materialet.

9. Hamra inte på samma ställe längre än 15 sekunder åt gången. Om objektet inte bryts sönder eller spettet inte går in, stanna hammaren och flytta spettet till en annan plats. Hamring för länge på samma plats producerar damm under spettet. Damm dämpar slagen och genererar värme.



10. Låt inte spettet vandra ut från hammaren när den går genom materialet. Upprätthåll trycket på hammaren under brytning.
11. För att använda hammaren effektivt vid brytning bör operatören arbeta i små steg från den yttre kanten in mot mitten.



12. Använd pallsprängningsmetoden för arbeten i hård eller frusen mark. Börja med att röja ett litet område vid kanten. Fortsätt sedan att bryta loss material in mot det öppna området.

13. Stoppa hammaren snabbt. Låt ej hammaren falla ned och göra luftslag när objektet bryts sönder. Frekventa luftslag sliter på hammaren. Om hammaren faller igenom slits manteln ut snabbare.



14. Vid brytning av betong, hård eller frusen mark, hamra och bänd inte samtidigt. Spettet kan brytas sönder. Böjning kan orsakas av stenar i hård eller frusen mark. Var försiktig och sluta hamra om du känner plötsligt motstånd under spettet.



15. Håll alltid spettet i 90 graders vinkel mot objektet. Om objektet rör sig eller ytan bryts sönder, korriger vinkeln omedelbart. Håll kraften och spettet i linje med varandra.

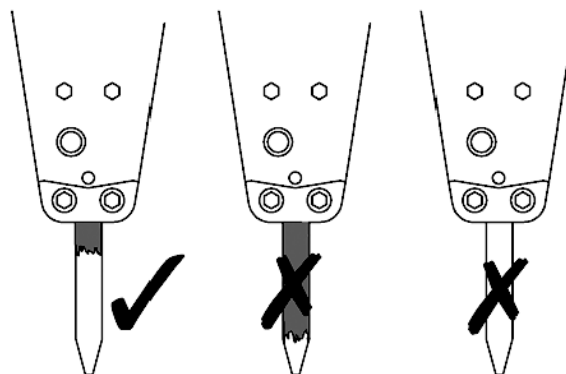
16. Använd inte hammaren för att avlägsna skräp från marken. Det kan skada hammaren och manteln slits ut snabbare.

17. Använd ej hammaren eller dess spett för att lyfta med. Lyftöglorna på hammaren är endast till för förvaring och underhållsändamål.



18. Spettets nacke måste smörjas väl under drift. Regelbundna visuella inspektioner rekommenderas under drift. En osmord spettsnacke behöver mer frekventa smörjintervaller. En spettsnacke som är överdrivet smord behöver inte lika ofta förekommande smörjintervaller

R010123



5.3 MONTERING OCH DEMONTERING AV HAMMARE



Redskapet kopplas på kopplingsramen så här:

Steg 1 :

- Dra upp de två låssprintarna på båda sidorna av kopplingsramen och vrid dem bakåt så att de stannar kvar i uppdraget läge.
- Kontrollera att sprintarna stannar kvar i uppdraget läge, annars kan inte redskapet kopplas på rätt sätt!



Steg 2 :

- Vinkla kopplingsramens övre kant framåt med tiltfunktionen.
- Kör lastaren framåt så att den når redskapet.



Steg 3 :

- Lyft lastararmen något så att redskapet lyfts från underlaget.
- För lastararmens manöverspak åt vänster så att kopplingsramen vinklas bakåt och dess nedre kant får kontakt med redskapet.



Steg 4 :

- För lastararmens manöverspak ytterligare åt vänster så att kopplingsramen vinklas än mer och låsmekanismen på lastararmen skjuter sprintarna in i hålen på redskapet.
- Kontrollera att sprintarna sitter säkert i hålen på redskapet.



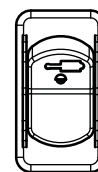
Koppla in multikopplingen

Rikta in tapparna på redskapets koppling mot de motsvarande hålen på lastarens koppling. Inkoppling är inte möjlig om multikopplingen av någon anledning är felaktigt monterad på redskapets slangar. Koppla in och lås multikopplingen genom att föra spaken i riktning mot lastaren.

Spaken bör gå lätt hela vägen till låst läge. Om spaken inte går lätt, kontrollera att kopplingarna på redskap och lastare är rätt placerade och riktade mot varandra och rengör kopplingarna. Stäng av motorn och släpp ut trycket i ledningarna till externhydrauliken genom att föra manöverspaken för externhydrauliken fram och tillbaka några gånger.

Hydraulisk kopplingsram för redskap (extra utrustning)

Den hydrauliska kopplingsramen gör det möjligt att från förarsitsen koppla på och av redskap. På kopplingsramen sitter en hydraulcylinder som förflyttar låssprintarna uppåt och nedåt. Hydraulsystemet drivs elektriskt och fungerar även när motorn är avstängd, förutsatt att tändningslåset är i läge "ON" (ström inkopplad). Manöveromkopplaren finns till höger på manöverpanelen (se sidan 14).

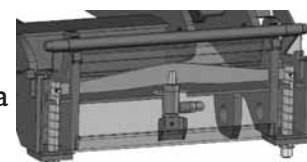


Omkopplaren uppåt:
Låssprintarna öppna

Omkopplaren nedåt:
Låssprintarna låsta



Kontrollera alltid att låssprintarna sitter säkert i hålen på redskapet. Båda sprintarna måste vara låsta. Undvik att redskapet oavsiktligt lossnar från kopplingsramen. Manövrera hydraulkopplingen endast när redskapet är nära underlaget.





Varning! Hammaren måste säkras från att rulla över när den tagits av basmaskinen. Använd endast en skicklig maskinförare för att placera basmaskinen för avtagning av hammare!

Varning! Det hydrauliska trycket inne i hammaren måste alltid avlastas innan slanganslutningarna öppnas!

Varning! Het hydraulvätska kan orsaka allvarliga skador!

5.4 FÖRFLYTTNING

Färd- och parkeringslägena visas nedan. Vid förflyttning med hammaren bör det tillses att den inte är för nära och inte är riktad mot hyttfönstret.



1. Parkering



2. Transport

5.5 SPECIELLA ARBETSFÖRHÅLLANDEN

Speciella arbetsförhållanden är förhållanden där hammaren används för arbete som inte omfattar normal rivning eller demolering, som:

- Tunnelgrävning med hammare
- Gjuterirengöring
- Arbeten under vatten
- Arbeten i extremt låga eller höga temperaturer
- Användande av speciella hydraulvätskor
- Hammararbeten med en särskild bärenhet (t.ex. en extra lång bom)
- Andra speciella arbetsförhållanden

Speciella arbetsförhållanden kan kräva modifikation av tillsatser, särskilda driftstekniker, ökat underhåll eller särskilda slitdelar. Om du planerar att använda hammaren under speciella arbetsförhållanden, var vänlig rådfråga din lokala återförsäljare för anvisningar.

5.6 FÖRVARING

LÅNGTIDSFÖRVARING

Iakttag följande punkter vid förvaring av hammaren. Det skyddar utrustningens viktiga delar från rost och maskinen är klar att använda när den behövs.

1. Förvaringsplatsen måste vara torr.
2. Spettet måste tas ut ur hydraulhammaren.
3. Den nedre änden av kolven, spettet och spettbusningarna ska skyddas väl genom infettning.
4. Anslutningar ska förseglas med rena pluggar för att undvika oljeläckage och nedsmutsning av anslutningarna.
5. Produkten måste förvaras stående.
6. Se till att produkten inte kan falla.

SMÖRJNING

1. SMÖRJNING AV HAMMARENS SPETT

1.1 REKOMMENDERADE SMÖRJMEDEL

- FUCHS Meisselpaste
- KENDALL Tough TAC
- KLÜBER Crafloscon C-SG 0 Ultra
- LE 3751/3752 Almagard varipurpose lubricant
- SHELL Kuggfett
- SHELL Albida HLS 2
- WYNNS GS80



Använd alltid handskar vid hantering av fettförpackningar. Skölj med vatten om det kommer fett på huden.



1.2 MANUELL SMÖRJNING

SMÖRJINTERVALL

1. Fetta in spettet före montering.
2. Smörj spetbusningarna (3-5 pumptag) regelbundet.
3. Anpassa intervall och mängden fett efter behov beroende på spettets förslitning och driftförhållanden. Detta kan vara allt mellan två timmar och dagligen, beroende på det material (sten/betong) som bearbetas. See "Rekommenderade smörjmedel" on page 28.

Otillräcklig smörjning eller dåligt fett kan orsaka:

- Onormal förslitning av bussningar och spett
- Skärskador och spettbrått

KORREKT SMÖRJNING

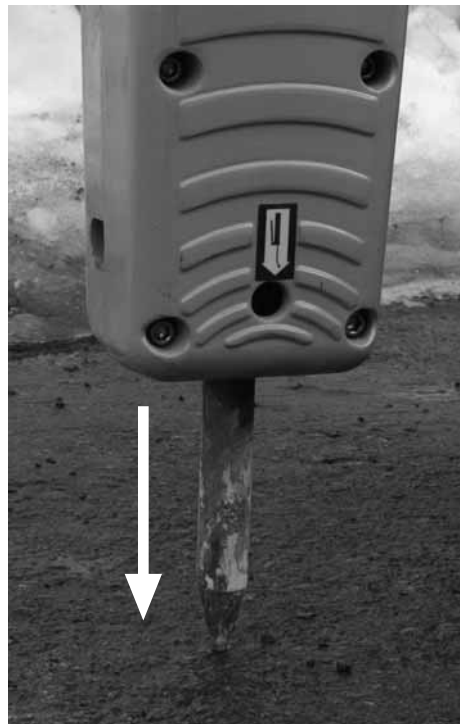
1. Ställ hammaren i upprätt läge och vilande på spettet på ett stadigt underlag.
2. Stoppa motorn på basmaskinen och vänta i tio minuter så att tycket i hammaren sjunker.
3. Applicera fett med en manuell smörjspruta i smörjniplarna som är märkta med följande dekal.



R020002

Obs: Hammaren måste stå upprätt vilande på spettet för att fettet skall tränga ner mellan spettet och bussningen.

Fyll inte utrymmet mellan kolven och spettet med fett. Det skadar nedre kolvtätningen och resulterar i att hammaren läcker olja.



2. HYDRAULOLJA FÖR BASMASKINEN

2.1 KRAV PÅ HYDRAULOLJA

ALLMÄNNA KRAV

Generellt kan oljan som är avsedd för fordonet användas med denna produkt. Men, eftersom arbete med produkten värmer oljan mer än vid vanligt grävningensarbete, måste oljetemperaturen övervakas.

Om temperaturen på hydrauloljan överstiger 80 °C, behövs en oljekylare. Oljans viskositeten måste vara mellan 20-1000 cSt när tillsatsutrustning används.

När utrustningen används kontinuerligt, normaliseras oljetemperaturen vid en viss nivå beroende på driftförhållanden och basmaskinen. Temperaturen i tanken får inte överstiga det tillåtna maximala värdet.

Hammaren får inte startas om den omgivande temperaturen är under noll och oljan är väldigt tjock. Maskinen måste flyttas så att oljetemperaturen stiger över 0 °C innan brytning kan påbörjas (viskositet 1000 cSt eller 131 °E).

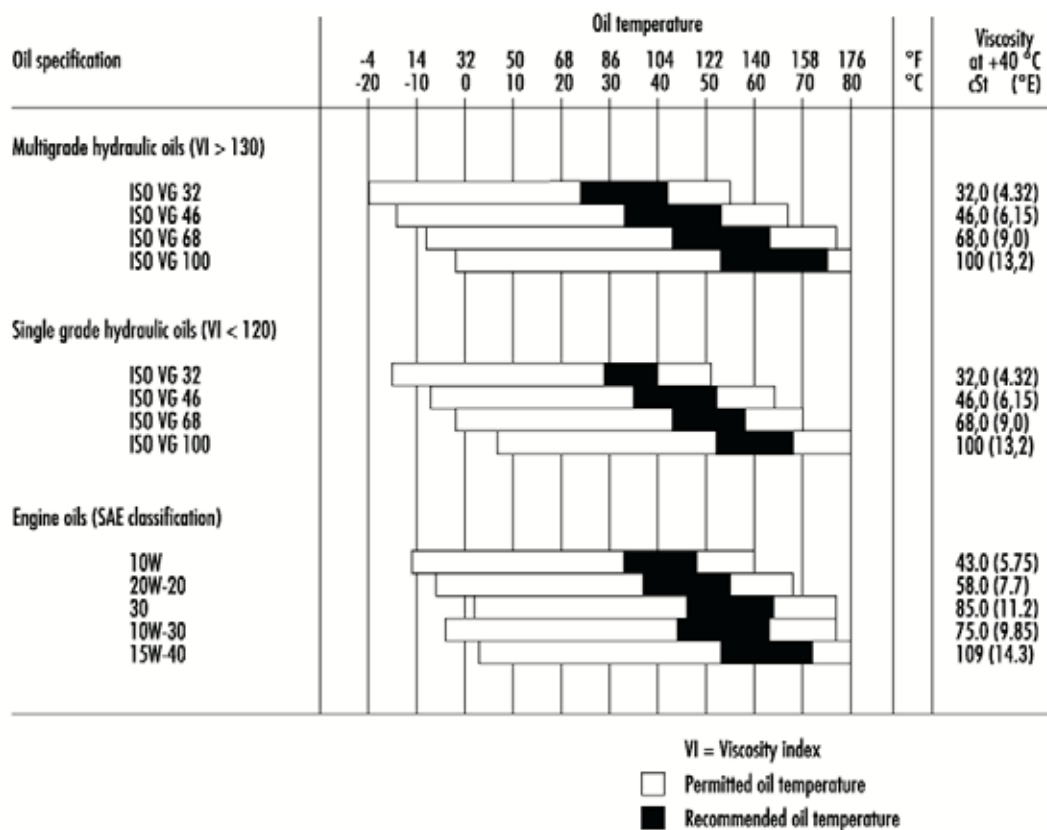
AVANT rekommenderar:

Shell Tellus TX46 under normala förhållanden.

Shell Tellus TX68 när omgivningstemperaturen överstiger 35 °C.

OLJESPECIFIKATIONER

Tabellen nedan visar hydrauloljor rekommenderade för hammararbete. Den bäst lämpade oljan är vald så att temperaturen på hydrauloljan vid kontinuerlig användning återfinns i det ideala området i tabellen och hydraulsystemet används på bästa sätt.



R020004

Problem på grund av felaktig oljeviskositet i hammaren:

Oljan för tjock

- Svår start
- Stötig drift
- Hammaren slår långsamt
- Risk för kavitation i pumpar och i den hydrauliska hammaren
- Långsamma ventiler
- Filter "bypass" öppnas, föroreningar i oljan tas inte bort

Oljan för tunn

- Prestanda sjunker (interna läckage)
- Skada på packningar och tätningar, läckage
- För snabb utslitning på delar, på grund av dålig smörjning
- Hammaren slår oregelbundet och långsamt
- Risk för kavitation i pumpar och i den hydrauliska hammaren

Notera: Vi rekommenderar starkt användandet av olika hydrauloljor för användning på sommaren och vintern om det föreligger en risk för en genomsnittlig temperaturskillnad på mer än 35 °C. Korrekta oljeviskositet kan då säkerställas.

2.2 HYDRAULOLJEKYLARE

Se till att Avant lastare är utrustad med en hydrauloljekylare innan du installerar hammaren.

Obs: Avant 400-700 serie samt R serie är utrustade med en hydrauloljekylare, som finns på höger sida av framramen.

UNDERHÅLL

1. RUTINUNDERHÅLL

1.1 ÖVERSIKT

Avant hammare är ett precisionstillverkat redskap. Absolut renlighet och varsamhet är grundläggande och väsentligt vid arbete med alla hydrauliska komponenter. Smuts är hydraulsystemets värsta fiende.

Hantera utrustningens delar varsamt och kom ihåg att täcka rena och avtorkade delar med en ren luddfri trasa. Använd aldrig andra än för ändamålet avsedda produkter för rengöring av hydrauliska komponenter. Använd aldrig vatten, färgförtunningsmedel eller koltetraklorid.

Komponenter, packningar och tätningar för hydraulsystemet ska oljas in med ren hydraulolja innan de monteras.

1.2 INSPEKTION OCH UNDERHÅLL SOM GÖRS AV FÖRAREN

Obs: Tiderna som anges avser basmaskinens driftstimmar med utrustningen monterad.

VARANNAN TIMME

- Smörj spettsnacken och spetbusningarna. See "Manuell smörjning" on page 28.
- Kontrollera hydrauloljans temperatur, alla slangar och kopplingar, såväl som effektiviteten av slagen och jämnheten i drift.
- Drag åt lösa kopplingar.

VAR 10:E TIMME ELLER MINST VARJE VECKA

- Lossa spettets fästtappar och spettet för att kontrollera deras skick. Slipa av grader, om nödvändigt. See "Byte av spettet" on page 37.
- Kontrollera att spettet har fått tillräcklig smörjning. Smörj oftare, om nödvändigt.
- Kontrollera att fästskruvarna på sidoplattorna dras åt. Byt skruven om den förkommer eller skadas.

VAR 50:E TIMME ELLER MINST VARJE MÅNAD

- Kontrollera spettets nacke och spetbusningarna för slitage. See "Byte av spettet" on page 37. See "Spetbusning" on page 39.
- Kontrollera hydraulslangarna. Byt ut om nödvändigt. Låt inte smuts tränga in i hammaren eller slangarna.

1.3 INSPEKTION OCH UNDERHÅLL DÄR LEVERANTÖREN BÖR ANLITAS

Obs: Tiderna som anges avser basmaskinens driftstimmar med utrustningen monterad.

IDEN FÖRSTA 50-TIMMARSINSPEKTIONEN

Det rekommenderas att den första inspektionen utförs av Avant återförsäljare efter 50 till 100 timmars drift. Kontakta din Avant-återförsäljare för ytterligare information om den första 50-timmarsinspektionen.

VAR 1000:E TIMME ELLER VARJE ÅR

Det rekommenderas att denna service utförs av din lokala återförsäljare efter 1000 driftstimmar eller minst en gång per året. Om den årliga servicen försummas kan hammaren skadas allvarligt.

Avants återförsäljare tätar hammaren, byter ut ackumulatormembran och varningsskyltar efter behov. Kontakta Avants återförsäljare för ytterligare information om den årliga servicen.

Under denna service skall följande arbeten utföras.

- Kontrollera alla hydraulkopplingar.
- Kontrollera att hydraulslangarna inte utsätts för nötning oavsett bommsstikkans lägen.
- Byt ut och inspektera basmaskinens oljefilter för hydrauloljan.

1.4 UNDERHÅLLSINTERVALLER FÖR SPECIELLA TILLÄMPNINGAR

Serviceintervallen är avsevärt kortare under specialarbetsförhållanden. See "Speciella arbetsförhållanden" on page 25. Kontakta Avants återförsäljare för råd angående serviceintervaller för speciella tillämpningar.

1.5 ÖVRIGA UNDERHÅLLSRUTINER

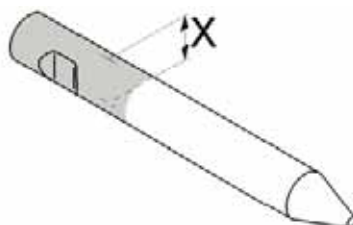
TVÄTTNING AV UTRUSTNINGEN

När tillsatsen har använts och demonterats från basmaskinen kan smuts (lera, stendamm etc.) fastna på den. Tvätta dess utsida med ånga innan den sänds till verkstaden. Smutsen kan annars försvåra demontering och montering.

FÖRSIKTIGHET! Sätt i pluggar i tryck- och returledningarna innan produkten tvättas, annars kan smuts tränga in i den och skada komponenterna.

2. BYTE AV SPETTET

SLITNINGSGRÄNSER OCH SMÖRJMEDEL FÖR BORTTAGNING AV SPETT



R030009

Komponent	Slitagegräns		
Modell	B105	B155	B230
Spettsdiameter (utsliten)	38 mm	46 mm	54 mm

Komponent	Smörjmedel
Spett och spettets fastsättningsbultar	Spettsfett

BORTTAGNING AV SPETTET

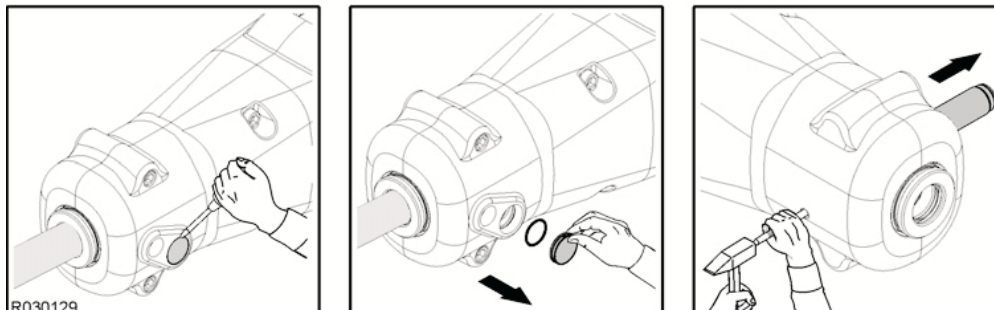


Varning! Det hydrauliska trycket i hammaren måste utjämnas innan spettet demonteras. Vänta i tio minuter efter det att hammaren stoppats, så att oljetrycket hinner sjunka inne i hammaren.

Varning! Spettet kan vara varmt och orsaka brännskador.

1. Sätt hammaren på plan mark.
2. Försäkra dig om att basmaskinens transmission är i neutralt läge och att parkeringsbromsen är åtdragen.
3. Stäng av basmaskinens motor.
4. Avlägsna pluggen och O-ring.
5. Tag bort spettets fastsättningsbultar.

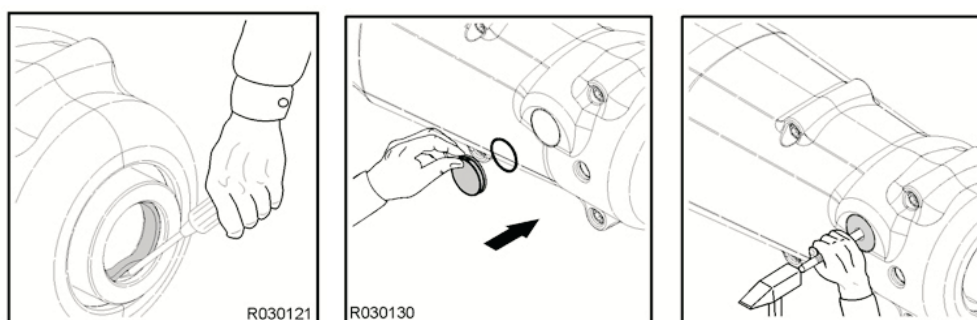
6. Tag bort spettet. Använd en lyftanordning om nödvändigt. See "Tool specifications" on page 56. Observera att spettbussningen och spettet är låsta med samma spettets fastsättningsbult. Förhindra spettbussningen att falla ner på marken när du tar ut spettet.



Obs: Om hammaren fortfarande är monterad på basmaskinen, kan det vara lättare att sätta ner spettet i marken och lyfta av hammaren från spettet. Se till att spettet inte kan falla.

INSTALLATION AV SPETTET

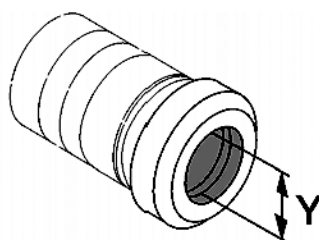
1. Rengör alla delar omsorgsfullt.
2. Mät spettets diameter (X) från området markerat i illustrationen. Byt ut spettet om nödvändigt. See "Byte av spettet" on page 37.
3. Kontrollera spettbussningen för slitage. See "Spettbussning" on page 39.
4. Kontrollera spettets tätning. Byt ut om nödvändigt.
5. Rengör och infetta spett och fastsättningsbult.



6. Sätt in spettet och passa in spåren med hålet i bulten.
7. Installera fastsättningsbulten och O-ring.
8. Smörj pluggen och installera den.

3. SPETTBUSSNING

SLITNINGSGRÄNSER OCH SMÖRJMEDEL FÖR NEDRE SPETTBUSSNING



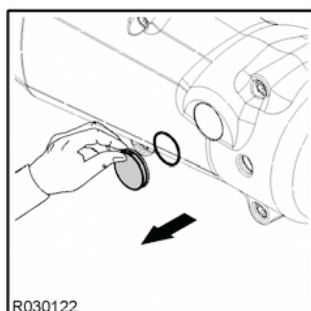
R030101

Komponent	Slitagegräns		
Modell	B105	B155	B230
Spettbussningen inre diameter (utsliten)	43 mm	51 mm	59 mm

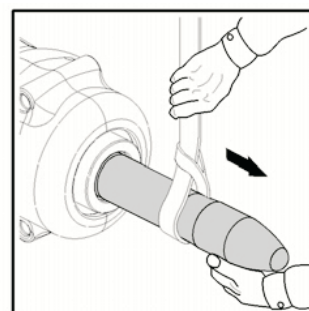
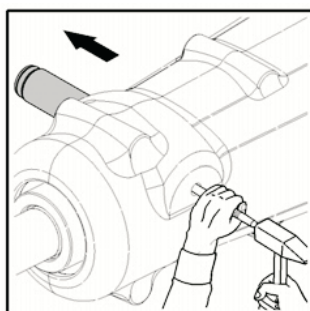
Komponen	Smörjmedel
Kontaktytor på underdel	Fett för gängor

BORTTAGNING AV SPETTBUSSNING

1. Tag bort spettet. Observera att spettbussningen och spettet är låsta med samma spettets festsättningsbult. Förhindra spettbussningen att falla ner på marken när du tar ut spettet.



R030122



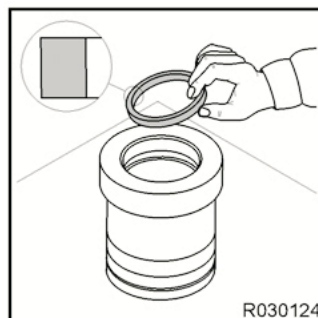
2. Avlägsna spettbussningen.



3. Tag bort tätningen från spettbussningen.

INSTALLATION AV SPETTBUSSNING

1. Rengör alla delar omsorgsfullt.
2. Mät bussningens inre diameter (markerad med Y). Byt ut bussningen om nödvändigt. See "Spettbussning" on page 39.
- 3 Sätt dit tätning.



4. Smörj kontaktytor på underdel.
5. Installera spettbussningen. Passa in hålen på spettbussningen mot hålen i underdelen.
6. Sätt dit spettet..

4. FELSÖKNING

4.1 HAMMAREN STARTAR INTE

TRYCK- ELLER RETURLEDNINGEN STÄNGD

Kontrollera att snabbkopplingarna i hammarledningen fungerar. Öppna hammarledningens kulventiler om stängda.

TRYCK- OCH RETURSLANGARNA MONTERADE BAK OCH FRAM

Växla tryck- och returslangarnas platser.

KOLVEN ÄR I HYDRAULBROMSENS NEDRE LÄGE

Håll hammarens kontrollventil öppen och pressa spettet mot något. Spettskallen kommer då att trycka kolven från dess bromsläge. See "Daglig drift" on page 19.

SMÖRJ KONTAKTYTAN MELLAN KOLV OCH VERKTYG

Tag bort spettet och torka bort överflödigt fett. See "Manuell smörjning" on page 28.

HAMMARENS KONTROLLVENTIL ÖPPNAS EJ

När hammarens kontrollventil ställs i läge drift, kontrollera att tryckledningen pulserar (detta indikerar att kontrollventilen öppnar). Om kontrollventilen inte öppnas, kontrollera övriga driftsfunktioner; mekaniska kopplingar, hydraultryck till ventil eller elektriska kontroller.

ÖVERTRYCKSVENTILEN I HYDRAULKRETSEN ÖPPNAS VID LÅGT TRYCK. DRIFTSTRYCK FÖR HAMMAREN NÅS EJ

Kontrollera installationen. Kontrollera övertrycksventilens funktion. Justera övertrycksventilen i hydraulkretsen. Mät hydraultrycket vid hammarens inkoppling.

FÖR HÖGT MOTTRYCK I RETURLEDNINGEN

Kontrollera installationen.

LÄCKAGE FRÅN TRYCK- TILL RETURLEDNING I BASMASKINENS HYDRAULKRETS

Kontrollera installationen. Kontrollera pumpen och andra hydrauliska komponenter.

FEL PÅ HAMMARENS VENTILFUNKTION

Hammaren måste ses över på en auktoriserad Avant-verkstad.

KOLVFEL

Hammaren måste ses över på en auktoriserad Avant-verkstad.

4.2 HAMMARENS FUNKTION OJÄMN MEN SLAGET HAR FULL STYRKA

INTE TILLRÄCKLIGT MATNINGSTRYCK FRÅN BASMASKINEN

Hänvisa till anvisningarna för korrekt arbetsmetoder. See "Daglig drift" on page 19.

ÖVERTRYCKSVENTILEN I HYDRAULKRETSEN ÖPPNAS VID LÅGT TRYCK. DRIFTSTRYCK FÖR HAMMAREN NÅS EJ

Kontrollera installationen. Kontrollera övertrycksventilens funktion. Justera övertrycksventilen i hydraulkretsen. Mät hydraultrycket vid hammarens in-koppling.

FEL PÅ HAMMARENS VENTILFUNKTION

Hammaren måste ses över på en auktoriserad Avant-verkstad.

4.3 HAMMAREN FUNGERAR DÅLIGT OCH SLAGET HAR INGEN KRAFT

FEL ARBETSMETOD

Hänvisa till anvisningarna för korrekt arbetsmetoder. See "Daglig drift" on page 19.

ÖVERTRYCKSVENTILEN I HYDRAULKRETSEN ÖPPNAS VID LÅGT TRYCK. DRIFTSTRYCK FÖR HAMMAREN NÅS EJ

Kontrollera installationen. Kontrollera övertrycksventilens funktion. Justera

FELAKTIG INSTÄLLNING AV TRYCKJUSTERVENTILEN

Hammaren måste ses över på en auktoriserad Avant-verkstad.

TRYCKFÖRLUST I TRYCKACKUMULATORN

Hammaren måste ses över på en auktoriserad Avant-verkstad.

FEL PÅ HAMMARENS VENTILFUNKTION

Hammaren måste ses över på en auktoriserad Avant-verkstad.

4.4 SLAGFREKVENSEN MINSKAR

OLJAN ÖVERHETTAD (ÖVER +80 °C/+176 °F)

Kontrollera för fel i oljans kylsystem eller för internt läckage i hammaren. Kontrollera basmaskinens hydraulkrets. Kontrollera övertrycksventilens funktion på basmaskinen. Kontrollera ledningsstorleken.

HYDRAULOLJANS VISKOSITET FÖR LÅG

Kontrollera hydraulolja. See "Krav på hydraulolja" on page 30.

FÖR HÖGT MOTTRYCK I RETURLEDNINGEN

Kontrollera installationen. Kontrollera returledningens storlek.

ÖVERTRYCKSVENTILEN I HYDRAULKRETSEN ÖPPNAS VID LÅGT TRYCK. DRIFTSTRYCK FÖR HAMMAREN NÅS EJ

Kontrollera installationen. Kontrollera övertrycksventilens funktion. Justera övertrycksventilen i hydraulkretsen. Mät hydraultrycket vid hammarens in-koppling. Kontakta din lokala återförsäljare för mera information.

LÄCKAGE FRÅN TRYCK- TILL RETURLEDNING I BASMASKINENS HYDRAULKRETS

Kontrollera installationen. Kontrollera pumpen och andra hydrauliska komponenter.

TRYCKFÖRLUST I TRYCKACKUMULATORN

Hammaren måste ses över på en auktoriserad Avant-verkstad.

FEL PÅ HAMMARENS VENTILFUNKTION

Hammaren måste ses över på en auktoriserad Avant-verkstad.

4.5 HAMMAREN STANNAR INTE ELLER DET FINNS EFTERGÅNG

FEL PÅ FUNKTIONEN HOS HAMMARENS REGLERVENTIL

Kontrollera hammarens reglerventil i basmaskinen.

4.6 OLJAN ÖVERHETTAR

FEL JOBB FÖR HAMMAREN

Se avsnittet angående rekommenderat bruk och korrekta arbetsmetoder. See "Daglig drift" on page 19.

KYLKAPACITETEN PÅ DEN FABRIKSMONTERADE OLJEKYLAREN ÄR FÖR LÅG

Montera extra oljekylare.

ÖVERTRYCKSVENTILEN I HYDRAULKRETSEN ÖPPNAS VID LÅGT TRYCK. DRIFTSTRYCK FÖR HAMMAREN NÅS EJ

Kontrollera installationen. Kontrollera övertrycksventilens funktion. Justera övertrycksventilen i hydraulkretsen. Mät hydraultrycket vid hammarens inkoppling. Kontakta din lokala återförsäljare för mera information.

HYDRAULOLJANS VISKOSITET FÖR LÅG

Kontrollera hydrauloljan. See "Krav på hydraulolja" on page 30.

LÄCKAGE FRÅN TRYCK- TILL RETURLEDNING I BASMASKINENS HYDRAULKRETS

Kontrollera installationen. Kontrollera pumpen och andra hydrauliska komponenter.

INTERN OLJELÄCKA I HAMMAREN

Hammaren måste ses över på en auktoriserad Avant-verkstad.

FÖR HÖGT MOTTRYCK I RETURLEDNINGEN

Kontrollera installationen. Kontroll- era returledningens storlek.

4.7 PERIODISKT FUNKTIONSFEL I VERKTYGET

FEL JOBB FÖR HAMMAREN

Se avsnittet angående rekommenderat bruk och korrekta arbetsmetoder. See "Driftsanvisningar" on page 18.

SVÅRA ARBETSFÖRHÅLLANDEN

Se avsnittet angående rekommenderat bruk och korrekta arbetsmetoder. See "Daglig drift" on page 19.

OTILLRÄCKLIG SMÖRJNING AV SPETT

Se avsnittet angående rekommenderat bruk och korrekta arbetsmetoder.

FÖR LÅNGT VERKTYG

Använd kortast möjliga verktyg. Se avsnittet angående rekommenderat bruk och korrekta arbetsmetoder.

SNABB FÖRSLITNING AV VERKTYGET

Se avsnittet angående rekommenderat bruk och korrekta arbetsmetoder. See "Daglig drift" on page 19. Ett brett sortiment av specialanpassade spett finns tillgängligt för att uppnå bästa resultat vid olika arbetsuppgifter. Fråga din försäljare för mer information.

4.8 YTTERLIGARE HJÄLP

YTTERLIGARE HJÄLP

Om ytterligare hjälp krävs, ska svar på följande frågor förberedas innan återförsäljaren kontaktas.

- Modell- och serienummer
- Drifttimmar och servicehistoria
- Bärarmodell
- Installation: Oljeflöde, arbetstryck och returledningens tryck om kända
- Användning
- Har produkten fungerat normalt tidigare

SPECIFIKATIONER

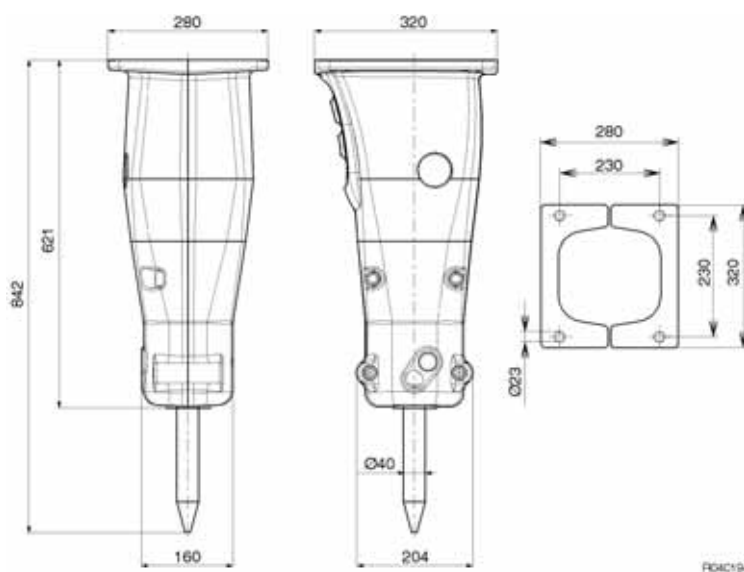
1. HAMMARENS SPECIFIKATIONER

Komponent	B105	B155	B230
Minsta arbetsvikt ¹	110 kg	150 kg	230 kg
Hammarens vikt	88 kg	124 kg	190 kg
Slagfrekvens ²	600...3200 bpm	800...3000 bpm	700...2600 bpm
Driftryck ³	95...150 bar	90...150 bar	100...170 bar
Returventil min ⁴	150...200 bar	150...200 bar	150...220 bar
Returventil, max	220 bar	220 bar	220 bar
Tryck i lågtryckkrets	38...40 bar	38...40 bar	36...38 bar
Oljeflöde	15...35 l/min	25...55 l/min	40...70 l/min
Mottryck, max	20 bar	20 bar	20 bar
Ineffekt	8.8 kW	13.8 kW	19.8 kW
Spettsdiameter	40 mm	48 mm	56 mm
Tryckledningens slangkoppling (IN)	BSPP-intern 1/2"	BSPP-intern 1/2"	BSPP-intern 3/4"
Returledningens slangkoppling (OUT)	BSPP-intern 1/2"	BSPP-intern 1/2"	BSPP-intern 3/4"
Tryckledningens storlek (min. innerdiameter)	12 mm	12 mm	16 mm
Returledningens storlek (min. innerdiameter)	12 mm	12 mm	16 mm
Optimal oljetemperatur	40...60 °C	40...60 °C	40...60 °C
Tillåtet temperaturområde för olja	-20...80 °C	-20...80 °C	-20...80 °C
Optimal oljeviskositet vid drifttemperatur	30...60 cSt	30...60 cSt	30...60 cSt
Tillåtet viskositetsområde	20...1000 cSt	20...1000 cSt	20...1000 cSt
Minsta grävmaskinsvikt, optimalt område ⁵	1.4...2.1 t	1.9...3.1 t	3.1...4.6 t
Minsta grävmaskinsvikt, tillåtet område ⁶	1.2...2.5 t	1.6...3.6 t	2.7...5.2 t
Vikt för kompaklastare, robot, optimalt område ⁷	0.9...1.4 t	1.3...2.1 t	2.1...3.1 t
Vikt för kompaklastare, robot, tillåtet område ⁸	0.8...1.7 t	1.1...2.4 t	1.8...3.5 t
Bullernivå, uppmätt ljudeffektnivå, LWA ⁹	115 dB	114 dB	115 dB
Bullernivå, garanterad ljudeffektnivå, LWA ¹⁰	119 dB	118 dB	119 dB
Produktnummer	A36423	A36424	A36425

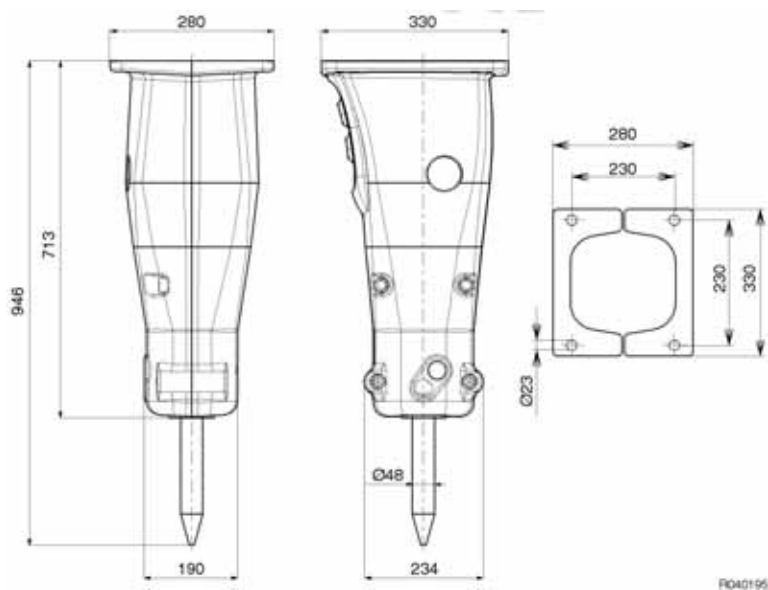
1. Inkluderar medium monteringskonsol och standardvertyg
2. Verklig slagfrekvens beror på oljeflöde, oljeviskositet, temperatur och typ av material som ska brytas
3. Verklig tryck beror på oljeflöde, oljeviskositet, temperatur, typ av material som ska brytas och returtryck
4. Min. inställningsvärde = Verkligt drifttryck + 50 bar (730 psi)
5. Kontrollera basmaskinens lyftkapacitet med basmaskinens tillverkare
6. Kontrollera basmaskinens lyftkapacitet med basmaskinens tillverkare
7. Kontrollera basmaskinens lyftkapacitet med basmaskinens tillverkare
8. Kontrollera basmaskinens lyftkapacitet med basmaskinens tillverkare
9. Enligt EU DIREKTIV 2000/14/EG
10. Enligt EU DIREKTIV 2000/14/EG

1.2 HUVUDDIMENSIONER

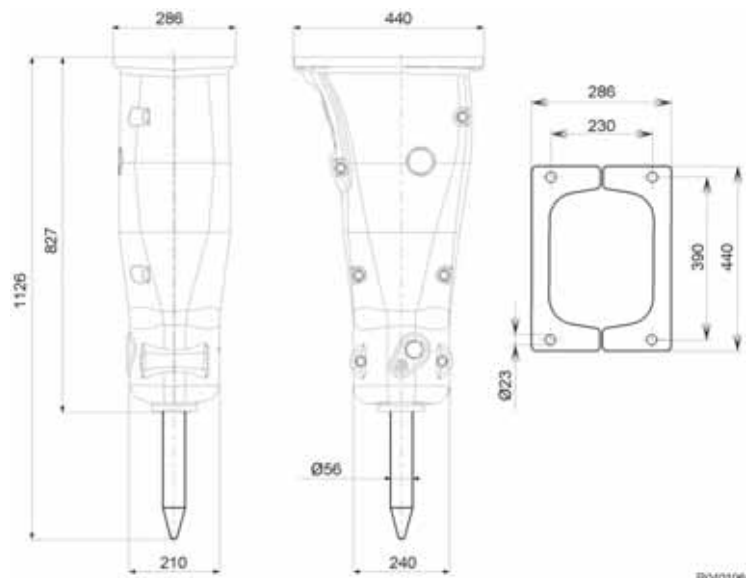
AVANT B105



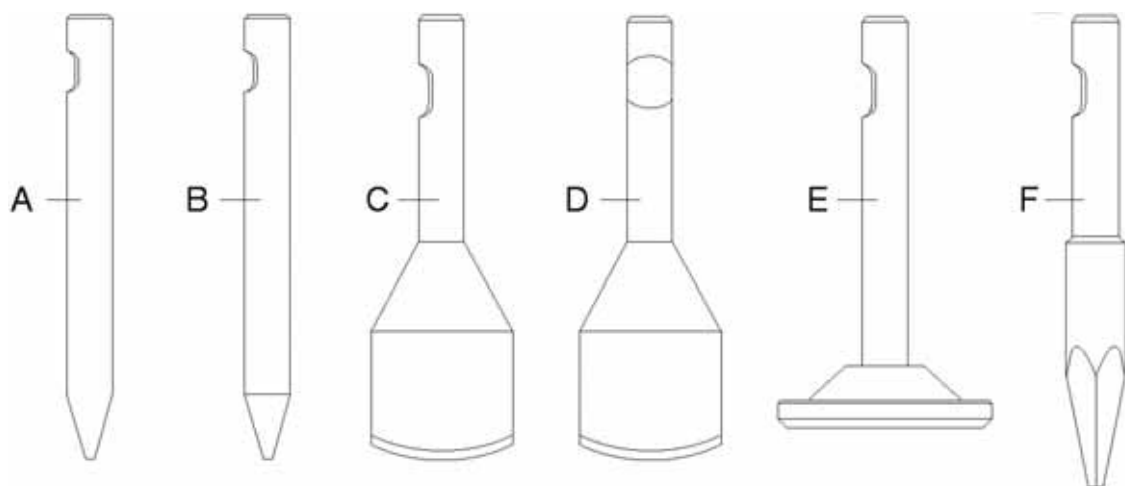
AVANT B155



AVANT B230



2. SPETTSSPECIFIKATIONER



R040204

Spett för B105	Art nr.	Längd	Vikt	Diameter/ Bredd
Mejselspett (A)	66016	380 mm	3,4 kg	40 mm
Pikspett (B)	66017	380 mm	3,5 kg	40 mm
Spadspett, parallell med bom(C)	66018	380 mm	3,5 kg	100 mm
Spadspett, tvärställd mot bom(D)	66019	380 mm	3,5 kg	100 mm
Komprimeringsplatta (E)	66020	387 mm	8,5 kg	160 mm
Pyramid (F)	66028	380 mm	3,7 kg	40/53 mm

Spett för B155	Art nr.	Längd	Vikt	Diameter/ Bredd
Mejselspett (A)	66021	450 mm	5,9 kg	48 mm
Pikspett (B)	66022	450 mm	5,8 kg	48 mm
Spadspett, parallell med bom(C)	66023	450 mm	5,9 kg	115 mm
Spadspett, tvärställd mot bom(D)	66024	450 mm	5,9 kg	115 mm
Komprimeringsplatta (E)	66025	407 mm	9,9 kg	160 mm
Pyramid (F)	66029	480 mm	6,7 kg	48/65 mm

Spett för B230	Art nr.	Längd	Vikt	Diameter/ Bredd
Mejselspett (A)	65947	520 mm	9,3 kg	56 mm
Pikspett (B)	66948	520 mm	9,1 kg	56 mm
Spadspett, parallell med bom(C)	65949	560 mm	9,7 kg	115 mm
Spadspett, tvärställd mot bom(D)	65950	560 mm	9,7 kg	115 mm
Komprimeringsplatta (E)	65951	430 mm	23 kg	250 mm
Pyramid (F)	66030	520 mm	9,6 kg	56/72 mm

3. CE-MÄRKNING OCH EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

EG-FÖRSÄKRAN OM ÖVERENSSTÄMMELSE

Original

(Direktiv 2006/42/EG, Bilaga II. 1. A; Direktiv 2000/14/EG)

Tillverkare: Sandvik Mining and Construction Oy, Breakers Lahti

Adress: Taivalkatu 8, FI-15170 Lahti, Finland

Försäkrar härmed, att Rammer-hydraulhammaren

Modell: 355

- **Stämmer överens med alla tillämpliga bestämmelser i Maskindirektivet 2006/42/EG.**

Proceduren som används för överensstämmelsebedömning är "Bedömning av överensstämmelse genom intern kontroll av tillverkningen av en maskin" (Bilaga VIII). Riskbedömningen är uppgjord enligt standard ISO 12100. Det av DNV certifierade kvalitetssystemet enligt ISO 9001 omfattar både konstruktion och tillverkning av maskinen.

- **Stämmer överens med alla tillämpliga bestämmelser i Bullerdirektivet 2000/14/EG.**

Proceduren som används för överensstämmelsebedömning är "Intern tillverkningskontroll" (Bilaga V).

Modell	Uppmätt ljudeffektnivå: LWA [dB]	Garanterad ljudeffektnivå: LWA [dB]
B105	115	119
B155	114	118
B230	115	119

Tekniska tillverkningsdokumentationen

N.N., Director R&D/E, är behörig att ställa samman den tekniska tillverkningsdokumentationen och bekräftar att maskinen uppfyller de grundläggande hälso- och säkerhetskraven.

Tillverkningens överensstämmelse

M.M., Director Supply, bekräftar att maskinen överensstämmer med den tekniska tillverkningsdokumentationen.

N.N. och M.M. är bemyndigade att upprätta denna försäkran om överensstämmelse.

Denna försäkran gäller enbart maskinen i det tillstånd den släpptes ut på marknaden och omfattar inte komponenter som läggs till och/eller åtgärder som därefter genomförs av slutanvändaren.

Datum: dd.mm.yyyy

Ort: Taivalkatu 8, FI-15170 Lahti, Finland

på vägnar av Sandvik Mining and Construction Oy, Breakers Lahti



AVANT[®]

Avant Tecno Oy
Ylötie 1
FIN-33470 YLÖJÄRVI, FINLAND
Tel. +358 3 347 8800
Fax +358 3 348 5511
e-mail: sales@avanttecno.com

Vi reserverar oss rätten för tekniska förändringar. © 2014 AVANT Tecno Oy. All rights reserved.

www.avanttecno.com